



EVERTHANE 247 系列

产品简介

类型说明	脂肪族湿固化聚氨酯
常规用途	极其坚硬、耐化学品性的聚氨酯地坪涂层，具有出色的流动特性。具有出色的耐磨损性，可用于潮湿环境、腐蚀性烟雾和化学品接触。具有出色的光泽和保色性。气味小的特性允许用于附近的占地空间。 注释： 仅用于水平表面。
颜色	作为透明涂层配置，可以使用 16 种标准 StrataShield 颜色中提供的 821 系列颜色包调色，并提供数目有限的自定义颜色。颜色包单独销售。有关可用性，请与特奈麦克公司联系。 注释： 由于面漆的颜色和施工方式的不同，某些颜色需要多道涂层。如果可能，先前的涂层应与漆面颜色相同。
漆面	高光
性能标准	可以提供其他试验数据。请与您的特奈麦克代表联系，咨询具体试验结果。

涂层系统

底漆	混凝土：201、237、238、280、281 系列
中间漆	210、237、238、280、281、284、285 系列 注： 使用 247 系列产品涂漆面前， 必须 对先前的涂层进行完全刻划处理，方法是使用包含 100 砂纸、No. 60 目网格砂布或粗纹打磨垫的动力磨砂机去除表面张力。未能均匀消光整个表面或完全清洗所有表面污染物可能导致鱼眼和/或较差的附着力。

表面准备

所有表面	根据环境和应用的条件采用合适的表面处理方式。请参考相应的底漆说明书，了解具体的建议。 必须清洁、干燥、没有油脂及其他污染物。现有的涂料需要使用包含 100 砂纸和相容性试验的动力磨砂机完全刻划。
------	--

技术数据

体积固体含量	91 ± 2.0% (透明混合) †
推荐干膜厚度	每道涂层 2.0 到 3.0 密尔 (50 到 75 微米)。 注释： 涂层的层数会随着颜色、底材 (表面) 和其他变量的情况而变化。请与您的特奈麦克代表联系。

固化时间	温度	最小 重涂间隔 ‡	投入使用时间	耐化学性
	75°F (24°C)	12 小时	24 小时	7 天

‡ 重涂时，**必须**使用 100 砂纸或 No. 60 目网格砂布完全刻划表面。固化时间会随着表面温度、空气流动、湿度和涂漆膜厚度而变化。

挥发性有机化合物	未稀释的：0.74 磅/加仑 (89 克/升) †
理论涂布率	1,460 密尔平方英尺/加仑 (在 25 微米处为 36.0 平方米/升)。有关涂布率，请参考施工说明。†
组分	双组分：组分 A 和组分 B (透明)。

包装规格		组分 A（部分填充）	组分 B	混合后数量
	大套装	3 加仑桶装	1/2 加仑罐装	3 加仑（11.36 升）
	小套装	1 加仑罐装	1 品脱罐装	1 加仑（3.79 升）

颜色包作为 821 系列现场着色剂单独销售。每个小套装添加一品脱颜色包或每个大套装添加三品脱颜色包。

每加仑净重	9.29 ± 0.25 磅 (4.2 ± .11 千克) (透明混合) †
储存温度	最低 20°F (-7°C) 最高 110°F (43°C)
耐温性	(干燥) 温度应保持在 250°F (121°C)，最高可达 275°F (135°C)
贮藏有效期	在推荐存储温度下，在未开封的罐中保存 12 个月。
闪点	组分 A: >200°F (93°C) 组分 B: 186°F (86°C)
健康和安	油漆产品中含有危险品成分。使用本产品前，请阅读容器标签上的警示语和《材料安全数据表》中的健康与安全信息。 避免儿童触及。

EVERTHANE

| 247 系列

涂装施工

涂布率	<table><tr><th></th><th>干膜密尔（微米）</th><th>湿膜密尔（微米）</th><th>平方英尺/加仑（平方米/加仑）</th></tr><tr><td>建议值</td><td>2.5（65）</td><td>3.0（75）</td><td>584（54.3）</td></tr><tr><td>最小值</td><td>2.0（50）</td><td>2.5（65）</td><td>730（67.8）</td></tr><tr><td>最大值</td><td>3.0（75）</td><td>3.5（87）</td><td>487（45.3）</td></tr></table>				干膜密尔（微米）	湿膜密尔（微米）	平方英尺/加仑（平方米/加仑）	建议值	2.5（65）	3.0（75）	584（54.3）	最小值	2.0（50）	2.5（65）	730（67.8）	最大值	3.0（75）	3.5（87）	487（45.3）
	干膜密尔（微米）	湿膜密尔（微米）	平方英尺/加仑（平方米/加仑）																
建议值	2.5（65）	3.0（75）	584（54.3）																
最小值	2.0（50）	2.5（65）	730（67.8）																
最大值	3.0（75）	3.5（87）	487（45.3）																
混合	允许表面不平。漆膜厚度四舍五入到最近的 0.5 密尔或 5 微米。在施涂过程中，干膜厚度小于建议的最小值或超过建议的最大值，可能对涂料性能产生不利影响。†																		
稀释	搅拌的同时，将组分 B 的内容物加入组分 A。连续搅拌直至两种组分完全混合。如果要调色物料，使用一品脱容器的 821 系列颜色用于小套装，使用三品脱用于大套装。添加组分 B 之前，添加颜色包到组分 A 中并充分搅拌。请勿使用超过使用时间限定值的混合物料。组分 A 对湿度较敏感并会与大气中的水分发生反应。仅在全套装中混合。不应重复使用开封的物料。 请不要封存混合物料的容器。																		
混合使用时间	无要求或建议。																		
涂装设备	77°F（25°C）时为 2 小时																		
表面温度	滚涂： 使用 1/4 英寸或 3/8 英寸（6.4 毫米或 9.5 毫米）高质量抗脱落的人造机织毛绒滚筒。 请勿使用长毛绒滚筒刷。 刷涂： 使用高质量的天然或人造硬毛刷。																		
环境湿度	最低 40°F（4°C）最高 90°F（32°C） 表面应干燥且至少高于露点 5°F（3°C）。 该产品固化前对湿度较敏感。																		
清洗	湿度必须低于 80%。 在高于推荐的最高干漆膜厚度或高于 80%的相对湿度时，施涂涂料可能导致在固化膜中形成气泡。 使用后，立即用丁酮冲洗和清洗所有设备。																		
	† 各个值可能会根据不同颜色而变化。																		

卖方保证和有限责任：特奈麦克涂料公司仅对这里所示的涂料符合特奈麦克涂料公司的生产标准做出保证。在上述段落内所述的保证应该代替明示的或默示的任何其它保证，包括但不限于任何针对特定用途适用性或适合性的默示保证。保证决不可超出此处字面所述的范围。如果在发现产品存在缺陷时，买方对特奈麦克涂料公司的唯一和排它性索赔应该是替换产品，并且在特奈麦克涂料公司愿意向买方用类似产品的替换时，该排它性索赔还应该能够满足其实质目的。我们应该向买方不提供任何赔偿（包括，但不限于，损失利润附带的或间接损失、销售损失、人身伤害和性能损失、环境破坏或任何其它偶然的或间接损失）。此处的技术和涂装施工信息其目的是提供概括性介绍，用于确定涂装和合适的涂装工艺。试验性能结果是在受控环境下获得的，并且特奈麦克涂料公司决不认为，这些试验或任何其它试验准确地代表了所有情况。因为涂装施工、环境和设计因素可能大不相同，在涂料的选择和使用方面应该加以应有的关注。