

## 产品简介

<b>类型说明</b>	填充彩色石英砂的改性聚酰胺环氧树脂涂料
<b>常规用途</b>	一种在厚度至少为 1/8 英寸处安装的装饰性抛撒或泥浆抛撒层压地坪面层系统。 不仅具有耐冲击性、耐磨损性以及耐温和的化学品性，而且美观。
<b>颜色</b>	提供了 12 种标准色。 请参考 StrataShield 装饰性石英色卡。 还提供了自配色。 <b>注释：</b> 环氧树脂会随着老化、长期暴露在紫外光照射下和人工照明下而粉化并变黄。 在施涂期间和固化的最初阶段，通风不足、混合不匀、错误的催化作用或者使用会释放出二氧化碳和一氧化碳的热源都可能导致产生胺类固化剂，从而可能会影响加涂面漆的附着力。
<b>漆面</b>	装饰性石英 — 多色外观。 最终的外观将取决于所选透明面漆的类型、涂漆膜厚度和层数。

## 涂层系统

<b>腻子/填料/补丁</b>	63-1500、206、218、219 系列。 <b>注释：</b> 可使用 201 系列的检修工具包（含组分 C 气相二氧化硅）进行小修补/表面修整检修。有关更详尽的检修信息及其他信息，请与您的特奈麦克（Tnemec）代表或特奈麦克（Tnemec）技术服务部联系。
<b>底漆</b>	<b>混凝土：</b> 自成底漆或 201 系列
<b>面漆</b>	284、285、295 系列 <b>注释：</b> 如果选择 285 或 295 系列作为面漆，则需要将 284 系列用作中间漆。请参考 StrataShield 安装与施工指南 中有关地坪的部分。

## 表面准备

<b>混凝土</b>	根据环境和应用的条件采用合适的表面处理方式。 请参考相应的底漆说明书，了解具体的建议。 自成底漆时：新混凝土需固化 28 天。 通过“塑料薄膜压膜试验”（参考 ASTM D 4263）测试湿气来验证干度。如果检测到湿气，请执行“用无水氯化钙测量混凝土底层地板湿气发散率的标准试验方法”（参考 ASTM F 1869）。湿气含量在 24 小时内不能超过 3 磅/1,000 平方英尺。 通过喷砂或机械磨蚀可清除浮浆、固化剂、硬化剂、封闭剂以及其他污染物，从而可露出表面轮廓。 应用推荐的填充剂的腻子填充较大空隙、木塞孔以及其他孔洞。（参考 SSPC-SP13、ICRI CSP3-5）
<b>所有表面</b>	必须清洁、干燥、没有油脂及其他污染物。

## 技术数据

<b>体积固体含量</b>	100%（混合）
<b>推荐干膜厚度</b>	至少 1/8 英寸。 需要分别在每个 1/16 英寸处进行两次抛撒，或者作为泥浆抛撒施工。
<b>固化时间</b>	

温度	抛撒/面漆之间	至投入使用
75°F (24°C)	12 至 24 小时	24 小时

<b>挥发性有机化合物</b>	<b>未稀释的：</b> 0.15 磅/加仑（18 克/升）
<b>理论涂布率</b>	1,604 密尔平方英尺/加仑（在 25 微米时为 39.4 平方米/升）。涂布率参见施工指南。
<b>组分</b>	液体 — 三组分：A 组分和 B 组分（体积比：2 份组分 A:1 份组分 B）。彩色石英：组分 C 可从特奈麦克或其他供应商购买组分 C 彩色石英（ChromaQuartz）。

包装规格	组分 A	组分 B	混合后数量
超大套装	2-55 加仑圆桶装	1-55 加仑圆桶装	165 加仑
大套装	2-5 加仑提桶装	1-5 加仑提桶装	15 加仑
小套装	2-1 加仑罐装	1-1 加仑罐装	3 加仑

<b>每加仑净重</b>	组分 C 彩色石英结块基于按每次抛撒施工 0.5 磅/平方英尺（2.4 千克/平方米）或双重抛撒 1 磅/平方英尺（4.8 千克/平方米）计算的标称量。 可能还需要额外的彩色石英结块以在施涂期间调和废弃物或损耗物，或者当作覆盖物料。
<b>储存温度</b>	9.33 ± 0.25 磅（4.23 ± .11 千克）（混合）
<b>耐温性</b>	最低 40°F (4°C) 最高 90°F (32°C)
<b>贮藏有效期</b>	（干燥）温度可保持在 250°F (121°C)，最高可达 275°F (135°C)
<b>闪点</b>	推荐的储存温度下 12 个月。
<b>健康和安全</b>	不适用
	该产品含有据认为是危险性的化学成分。使用前请阅读容器标签上的警示语和材料安全数据表中的重要健康与安全信息避免儿童触及。

## 涂装施工

<b>涂布率</b>	开始前, 请获取《StrataShield 安装与施工指南》并仔细阅读其中有关地坪的部分。 混合液体 (组分 A 和 B) 以每加仑 80 平方英尺 (7.4 平方米) 或大约 20 密尔 (510 微米) 湿膜的速度分散。然后将彩色石英结块抛撒到液体中, 直至形成均匀、干燥的外观。第一个抛撒层固化后会形成大约 1/16 英寸 (1.6 毫米) 的厚度, 清除多余的彩色石英并进行第二次施涂以形成至少 1/8 英寸 (3.2 毫米) 的厚度。 <b>注:</b> 需要进行双重抛撒才能形成至少 1/8 英寸 (3.2 毫米) 的厚度。有关泥浆施涂说明和分散速度, 请与您的特奈麦克代表联系。
<b>混合</b>	使用变速的 PS Jiffy 搅拌机。缓慢地混合两份 A 组分, 在搅拌的同时添加一份 B 组分并至少混合两分钟。用柔性刮铲刮擦桶壁, 确保所有组分 B 与组分 A 混合。 <b>注释:</b> 混合的物料如不能即时用毕, 则会快速反应并形成体积庞大的反应物。 <b>警告:</b> 请勿将混合的物料重新密闭。可能有爆炸的危险。
<b>稀释</b>	通常不需要。
<b>混合使用时间</b>	在 75°F (24°C) 时为 25 到 30 分钟
<b>涂装设备</b>	刮板/抹刀和背辊。有关详细说明, 请参考《StrataShield 安装与施工指南》中有关地坪的部分。
<b>表面温度</b>	最低 55°F (13°C), 最佳 65°F 到 80°F (18°F 到 27°C), 最高 90°F (32°C)。底材温度至少应高于露点温度 5°F (3°C)。
<b>材料温度</b>	为了获得最佳的施涂、搬运和涂层性能, 施涂期间物料温度应介于 70°F 和 90°F (21°C 和 32°C) 之间。温度会影响可加工性。低温会使粘度增加, 从而会降低可加工性。高温会使粘度降低, 从而会缩短使用时间。
<b>清洗</b>	使用后, 立即用二甲苯或丁酮冲洗和清洗所有设备。

卖方保证和有限责任: 特奈麦克涂料公司仅对这里所示的涂料符合特奈麦克涂料公司的生产标准做出保证。在上述段落内所述的保证应该代替明示的或默示的任何其它保证, 包括但不限于任何针对特定用途适用性或适合性的默示保证。保证决不可超出此处字面所述的范围。如果在发现产品存在缺陷时, 买方对特奈麦克涂料公司的唯一和排他性索赔应该是替换产品, 并且在特奈麦克涂料公司愿意向买方用类似产品的替换时, 该排他性索赔应该还能够满足其实质目的。我们应该向买方不提供任何赔偿 (包括, 但不限于, 损失利润附带的或间接损失、销售损失、人身伤害和性能损失、环境破坏或任何其它偶然的或间接损失)。此处的技术和涂装施工信息其目的是提供概括性介绍, 用于确定涂装和合适的涂装工艺。试验性能结果是在受控环境下获得的, 并且特奈麦克涂料公司决不认为, 这些试验或任何其它试验准确地代表了所有情况。因为涂装施工、环境和设计因素可能大不相同, 在涂料的选择和使用方面应该加以应有的关注。

**特奈麦克涂料公司:** 美国密苏里州堪萨斯城考博瑞特路6800号邮政编码 (64120-1372)。电话: 1-800-TNEMEC1  
传真: 1-816-483-3969 网址: www.tnemec.com