

产品简介

类型说明	聚酰胺酚醛环氧涂料
常规用途	用于壁、地坪和其他表面的化学活性较高、耐溶剂性的彩色酚醛漆面。提供改善的美观程度和耐腐蚀性、耐冲击性并耐大多数酸性物质、碱性物质和溶剂。
颜色	33GR 灰色 ANSI 61 号、46GR 沉子、42BL 蓝色通道、91GN 香脂、35GR 黑色、28RD 蒙特雷瓷砖色。 注释： 环氧涂料如长期暴露在紫外线照射下和人工照明的环境中会出现粉化和黄变的现象。选择白色和柔色系时应谨慎。在施涂期间和固化的最初阶段，通风不足、混合不匀、错误的催化作用或者使用会释放出二氧化碳和一氧化碳的热源都可能导致产生胺类固化剂，从而可能会影响加涂漆面的附着力。酚醛长期暴露在某些酸性物质中将会着色。因此，建议使用较深的颜色。
漆面	光泽。滚筒施工提供了橘皮漆面。

涂层系统

腻子/填料/补丁	63-1500、130、214、218、219 系列。 注释： 可使用 201 系列的检修工具包（含组分 C 气相二氧化硅）进行小修补/表面修整检修。有关更详尽的检修信息及其他信息，请与您的特奈麦克代表或特奈麦克技术服务部联系。
底漆	混凝土： 自成底漆或 201、203、205 系列 混凝土砌块： 在填充的混凝土砌块上自成底漆 木料及配件；墙板： 自成底漆或 201、203 系列
中间漆	210、237、238、239、279、273、275 系列
面漆	如果需要其他涂漆膜厚度，则为 282 系列。

表面准备

水平混凝土表面	根据环境和应用的条件采用合适的表面处理方式。请参考相应的底漆说明书，了解具体的建议。 自成底漆时：新混凝土需固化 28 天。通过“塑料薄膜压膜试验”（参考 ASTM D 4263）测试湿气来验证干度。如果检测到湿气，请执行“用无水氯化钙测量混凝土底层地板湿气散发率的标准试验方法”（参考 ASTM F 1869）。湿气含量在 24 小时内不能超过 3 磅/1,000 平方英尺。通过喷砂或机械磨蚀可清除浮浆、固化剂、硬化剂、封闭剂以及其他污染物，从而可露出表面轮廓。应使用推荐的填充剂和腻子填补较大的空洞、凹坑以及其他孔洞。（参考 SSPC-SP13、ICRI CSP3）
垂直混凝土表面	自成底漆时：新混凝土需固化 28 天。通过喷砂处理或机械磨蚀可清除浮浆、脱模剂、固化剂、硬化剂、封闭剂以及其他污染物，从而可露出表面轮廓。（参考 SSPC-SP13）
混凝土砌块	自成底漆时：允许新砂浆固化 28 天。表面必须干净、干燥、无损和没有任何污染物。抹平所有突出部分和砂浆飞溅物。对于无孔表面，请使用推荐的腻子/填充剂/修补剂
所有表面	必须清洁、干燥、没有油脂及其他污染物。

技术数据

体积固体含量	100% (混合) †
推荐干膜厚度	水平： 每道涂层 6.0 到 12.0 密尔 (150 到 305 微米)。 垂直： 每道涂层 4.0 到 8.0 密尔 (100 到 205 微米)。

固化时间

温度	涂漆面时间	至投入使用时间	充分固化时间
75°F (24°C)	8-24 小时	24 小时	5 天

如果两道涂层的施涂时间间隔已过 24 小时以上，则在施涂漆面前必须采用机械方式处理涂有 Tneme-Glaze 的表面。**注释：**24 小时固化会产生平滑的二次安全壳以及某些温和的化学品曝害。对于某些严重的化学品曝害，干燥时间需要多达五天。请与您的特奈麦克代表或特奈麦克技术服务部联系。

挥发性有机化合物

理论涂布率

0.13 磅/加仑 (16 克/升) †
1,604 密尔平方英尺/加仑 (在 25 微米时为 39.4 平方米/升)。涂布率参见施工指南。†

组分

双组分：组分 A 和组分 B (体积比：1 份组分 A:1 份组分 B)。

包装规格

套装包括：

	组分 A	组分 B	混合时产率
大套装	5 加仑桶装	5 加仑桶装	10 加仑 (37.9 升)
小套装	1 加仑罐装	1 加仑桶装	2 加仑 (7.57 升)

每加仑净重

11.51 ± 0.25 磅 (5.2 ± .11 千克) 混合 †

储存温度

最低 40°F (4°C) 最高 90°F (32°C)
施涂前，物料温度应介于 70°F 和 90°F (21°C 和 32°C) 之间。

耐温性

(干燥) 温度可保持在 275°F (135°C)，最高可达 300°F (149°C)

贮藏有效期

推荐的储存温度下 12 个月。

闪点

组分 A: 180°F (82°C) 组分 B: 不适用

健康和安

该产品含有据认为是危险性的化学成分。使用本产品前，请阅读容器标签上的警示语和材料安全数据表中的健康与安全信息。
避免儿童触及。

TNEME-GLAZE | 282 系列

涂装施工

涂布率 施工前，请获取并阅读 StrataShield 地坪系列安装与施工指南

	干漆膜厚度密尔（微米）	湿漆膜厚度密尔（微米）	平方英尺/加仑（平方米/加仑）
水平	6.0-12.0 (150-305)	6.0-12.0 (150-305)	134-267 (12.4-24.8)
垂直	4.0-8.0 (100-205)	4.0-8.0 (100-205)	201-401 (18.6-37.3)

允许过喷和表面不平。漆膜厚度四舍五入至 0.5 密尔或 5 微米。在喷涂过程中，干漆膜厚度小于建议的最小值或超过建议的最大值，可能对涂料性能产生不利影响 †

混合 使用变速的 PS Jiffy 搅拌器。缓慢地混合一份组分 A，在搅拌的同时添加一份组分 B 并至少混合两分钟。用柔性刮铲刮擦桶壁，确保所有组分 B 与组分 A 混合。搅拌均匀后，在混合物料使用时间限制范围内喷涂混合物料。
注释： 混合物料如不能及时用毕，则会快速反应并形成体积庞大的反应物。

警告： 请勿将混合物料重新密闭。可能有爆炸的危险。

稀释 通常不需要。可以最多稀释每加仑 5% 或 1/4 品脱（190 毫升）以改善施工性能。刷涂和滚涂施工使用 2 号稀释剂。喷涂施工使用 42 号稀释剂。

混合使用时间 75°F (24°C) 时为 25 到 30 分钟 80°F (27°C) 时为 15 到 20 分钟 90°F (32°C) 时为 8 到 10 分钟
高于 90°F (32°C) 的物料温度会明显缩短（混合）使用时间。

涂装设备 刷涂、滚涂、刮板和无空气喷涂。
滚涂： 使用高质量的 3/8 英寸到 1/2 英寸机织毛绒抗脱落的滚筒刷。
刷涂： 使用高质量的人造或尼龙硬毛刷。
水平： 刮板和背辊。仅适用于较小面积。
垂直： 滚涂或喷涂和背辊。仅适用于较小面积。
喷涂施工设备包括 Graco “King” 45:1 或 56:1 无空气喷涂泵，或配置和容量相等或更大的其他无空气喷涂设备。泵组件应包括脱水器、注油器、带计量仪的空气调节阀和流体出口阀。喷涂这些无纤维的涂料时，推荐使用高压多歧管和 60 目过滤器。使用 3/8 英寸到 1/2 英寸内径的物料软管（4,000-5,000 磅/平方英寸的额定工作压力值）。可以使用 Graco 银喷枪或等效工具。首选喷嘴范围从 .019 英寸到 .033 英寸，应安装到 Graco H.D. RAC 外壳/防护罩组件。建议工作压力为 80 到 90 磅/平方英寸。喷涂仅视为将物料输送到物体表面的方式，结束后需来回滚压。

表面温度 最低 55°F (13°C)，最佳 65°F 到 80°F (18°C 到 27°C)，最高 90°F (32°C)。底材温度至少应高于露点温度 5°F (3°C)。

材料温度 为了获得最佳的施涂、搬运和涂层性能，施涂期间物料温度应介于 70°F 和 90°F (21°C 和 32°C) 之间。温度会影响可加工性。低温会使粘度增加，从而会降低可加工性。高温会使粘度降低，从而会缩短使用时间。

清洗 使用后，立即用二甲苯或丁酮冲洗和清洗所有设备。
† 各个值可能会根据不同颜色而变化。

卖方保证和有限责任：特奈麦克涂料公司仅对这里所示的涂料符合特奈麦克涂料公司的生产标准做出保证。在上述段落内所述的保证应该代替明示的或默示的任何其它保证，包括但不限于任何针对特定用途适用性或适合性的默示保证。保证决不可超出此处字面所述的范围。如果在发现产品存在缺陷时，买方对特奈麦克涂料公司的唯一和排它性索赔应该是替换产品，并且在特奈麦克涂料公司愿意向买方用类似产品的替换时，该排它性索赔应该还能够满足其实质目的。我们应该向买方不提供任何赔偿（包括，但不限于，损失利润附带的或间接损失、销售损失、人身伤害和性能损失、环境破坏或任何其它偶然的或间接损失）。此处的技术和涂装施工信息其目的是提供概括性介绍，用于确定涂装和合适的涂装工艺。试验性能结果是在受控环境下获得的，并且特奈麦克涂料公司决不认为，这些试验或任何其它试验准确地代表了所有情况。因为涂装施工、环境和设计因素可能大不相同，在涂料的选择和使用方面应该加以应有的关注。

特奈麦克涂料公司：美国密苏里州堪萨斯城考博瑞特路6800号邮政编码（64120-1372）。电话：1-800-TNEMEC1

传真：1-816-483-3969 网址：www.tnemec.com