



CHEMPROBE

产品数据表

DUR A PELL GS 626 系列

产品简介

类型说明	室温硫化硅橡胶防水剂和涂鸦保护剂
常规用途	626 系列Dur A Pell GS 特制配方，可以提供高级防护，轻松去除多余的涂鸦。此产品用于与680 系列 Mark A Way 共同使用，以提供完全的涂鸦防护系统。Dur A Pell GS 是一种基于透明硅橡胶基础配方的制剂，可以保护垂直混凝土砌块、砖料、模铸混凝土、石料和其他砌体基材，不损害或改变基材上未施涂区域表面的材质。Dur A Pell GS 通过渗透进入孔隙中，阻止涂鸦渗透，来保护新和现有基材。本品具有卓越的稳定性，抗紫外线和盐雾，具有长期的防护效果。 注释： V626 系列产品符合挥发性有机化合物含量（VOC）最高为 100 克/升（0.83 磅/加仑）的空气污染法规限制。
产品分销	使用单组分、室温硫化硅橡胶，在所有无涂层的垂直砌体表面，可以形成透明的非牺牲渗透性屏障来防止涂鸦和提供疏水性。
颜色	透明
漆面	依据底材情况，为平光到微光泽。
性能标准	请与 Chemprobe/特奈麦克代表联系，咨询具体试验结果。

涂层系统

底漆	直接施涂于无涂层的混凝土和砌体基材之上。
-----------	----------------------

表面准备

所有表面	施涂表面必须清洁、干燥，没有污垢、灰尘、油脂、风化物或任何其他阻碍渗透和粘合的涂层。应用于动力清洗的表面时，干燥时间最少为72 小时。受雨后，干燥时间为48 小时。新建表面施涂前应该固化 28 天。施工前，填缝已完成并固化。使用物料施工前，所有的重嵌灰缝和修补工作应该都已经完成。高致密、垂直混凝土表面（例如，现浇、振动、光滑面混凝土）应该使用沙石或其他介质进行喷砂处理，以提高渗透性。 Dur A Pell GS 会强化或暗化表面外观。在大规模施工前测试美观效果时，请施涂于不显眼的区域。请保护所有的玻璃和周围表面，避免过喷。
-------------	---

技术数据

体积固体含量	15%
推荐干膜厚度	渗透性涂料系统，没有干膜厚度推荐值。要达到涂鸦保护效果时，需要两层防水涂层。一道涂层可起到防水效果。
固化时间	

温度	触摸	重涂	初始固化	完全固化
75°F (24°C)	2 小时	30 分钟到 2 小时	6-12 小时可阻止湿气入侵	24 小时可阻止湿气入侵，5 天可达到涂鸦防护效果

固化时间随着表面温度、底材孔性、空气流动、湿度和施工速度而变化。

挥发性有机化合物	626: 5.49 磅/加仑（658 克/升） V626: 0.81 磅/加仑（97 克/升）
组分	一组份
包装规格	5 加仑（18.96 升）桶装和 1 加仑（3.79 升）罐装
每加仑净重	6.8 ± 0.10 磅/加仑（815 克/升）
储存温度	最低 40°F (4°C) 最高 90°F (32°C)
耐温性	该产品会与空气中的水分反应。必须始终密封保存未使用的物料。任何开放容器中的物料都应该按照所有适用管理规定，进行恰当处理。 （干燥）温度应保持在250°F (121°C)，最高可达 275°F (135°C)
贮藏有效期	推荐的储存温度下12 个月。
闪点	626: 105°F (41°C) V626: 103°F (39°C)
健康和安	油漆和相关产品含有危险的化学成分。使用前请阅读容器标签上的警示语和《材料安全数据表》中的重要健康与安全信息。 避免儿童触及。

DUR A PELL GS | 626 系列

涂装施工

涂布率 **注释：** 一定要避免对玻璃、木料和其他不适合过喷的表面进行过喷。任何过喷都应该立即去除。另外，请保护沥青和旧涂层表面、树木、灌木和其他景观美化，避免过喷。涂布率仅为参考，实际值依据表面材质和基材孔性不同而变化。

基材	平方英尺/加仑	平方米/升
混凝土砌块	65 – 85	1.6 – 2.1
砖块	125 – 150	3.1 – 3.7
混凝土†	200 – 300	4.9 – 7.4
石灰石	125 – 150	3.1 – 3.7
砂岩	95 – 125	2.3 – 3.1

进行饱和涂层施工时，容许 4 英寸到 6 英寸的挂流。开始全面施工前，**必须**进行施工试验，以确定确切的涂布率、预期外观及 Dur A Pell GS 与基材的相容性。

† 如致密混凝土，需要进行来回滚压，以形成均匀一致的外观效果。

混合 不需要。

稀释 请勿稀释。 **注释：** 对要求使用低挥发性有机物的区域，请使用 V626 以符合挥发性有机物限制规范。

混合使用时间 使用时间依据温度和湿度的不同而变化。物料打开后，施工时间不应超过 8 小时。

涂装设备 使用带有扇形喷头的喷涂压力为 20 到 40 磅/平方英寸的低压喷涂器。以饱和喷涂施工的方式，从下到上喷涂第一道涂层。施以足够的物料，以在接触点之下形成 4 英寸到 6 英寸的挂流。注意致密底材不要过喷。致密底材上使用最小挂流，以免过喷。完全饱和的区域，进行来回滚压。第二道涂层可实现涂鸦防护效果；依据温度和基材情况，第一道涂层干燥后（30 分到 2 小时），再行喷涂。区域的所有涂层都应该进行检查，以免过喷；过喷的区域应该进行刷涂或来回滚压，以免漆膜太厚而变暗，导致外观不美。
滚涂： 使用 1/2 英寸的人造毛毡滚筒刷。
刷涂： 推荐仅用于较小的区域。使用抗溶剂的尼龙或其他人造材料硬毛刷。
注释： 避免过度重叠或过多施涂。严重溢流和滴漏的区域，进行刷涂或滚平。

表面温度 最低 40°F(4°C) 最高 100°F(38°C)
表面应干燥且至少高于露点 5°F(3°C)。 **注释：** 如果底材上没有冷冻湿气出现，可以更低温度进行施涂。沉淀出现之前，施工应至少已完成十二（12）小时。在低于 40°F(4°C) 温度下施涂时，物料固化速度减慢。

维护 **涂鸦去除：** 使用 626 系列恰当处理过的表面，再使用 680 系列 Mark A Way，可以很容易地去除涂鸦。表面受损后，请尽快去除涂鸦。将 Mark A Way 直接施涂到受损的表面，然后使用清洗剂，在 5 到 8 分钟内保持底材潮湿，让物料充分渗透。使用尼龙毛刷搅拌并用水彻底清洗。如要完全去除涂鸦，需要使用动力清洗机（不超过 1000 磅/平方英寸）。表面清洁并已完全干燥后，可继续防涂鸦渗透保护，如有必要，还可进行其他定期清洁。如果区域已有多处损坏“标志”，涂鸦去除很困难，则需要再次施涂 Dur A Pell GS。**注释：** 使用除 Mark A Way 之外的任何产品，去除涂鸦，都会损坏保护涂层，因此需要再次施涂 626 系列 Dur A Pell GS。请联系您的 Chemprobe 代表寻求帮助。

清洗 使用后，立即用溶剂油冲洗和清洗所有的设备。

WARRANTY & LIMITATION OF SELLER'S LIABILITY: Chemprobe will provide a warranty application, prior to product installation, upon request. Chemprobe stands behind the performance claims of its products when used in accordance with their design intentions and application instruction. Coverage rates are critical for long life expectancy. Rates must be within the noted ranges on the Coverage Rate Table for a warranty to be valid. Chemprobe under all warranties, expressed or implied, shall be limited to the refund of purchase price or replacement of product, determined at Chemprobe's sole discretion. CHEMPROBE'S WRITTEN WARRANTY IS IN LIEU OF ANY WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS. A copy of the Chemprobe Warranty, with a valid Warranty number must accompany any warranty claim. A Division of Tnemec Co., Inc.

Chemprobe Coating Systems 2805 Industrial Lane Garland, TX 74501 1-972-271-5551
Fax: 1-972-271-5553 www.chemprobe.com