



产品简介

类型说明	聚酰胺环氧涂料
常规用途	内部环氧涂料衬里，应用于强力化学品浸泡和化学罐衬里的腐蚀控制应用方面。包含改善了漆膜完整性的微纤维增强。391 系列对广泛的化学品、酸性物质和分馏混合物具有优异的耐受性，并具有优异的物理特性，使运输和储存罐具有持久的耐用性和使用寿命。有关详细信息，请与特奈麦克联系。
颜色	1234 蓝色 注：环氧涂料会随着老化、长期暴露在紫外光照射下和人工照明下而粉化并变黄。
漆面	半光

涂层系统

底漆	自作底漆 注：61 系列可根据应用情况施涂在 391 系列底下作为底漆。有关建议，请与特奈麦克技术服务部联系。
----	--

表面准备

钢材	SSPC-SP5/NACE 1/ISO SA 3 近白金属喷砂清理，表面粗糙度最小为 3.0 密尔。
所有表面	必须干净、干燥、没有油脂及其他污染物。

技术数据

体积固体含量 100% (混合)

推荐干膜厚度 经过多次交叉喷涂，每道涂层的干漆膜厚度可达到 20.0 到 40.0 密尔 (500 到 1,015 微米)。
注：391 系列在单涂层上可选择施涂 50 密尔 (1270 微米) 的厚膜以满足特定的行业要求。

固化时间	温度	触摸	搬运时间
	95°F (35°C)	1/2 小时	2 小时
	75°F (24°C)	3/4 小时	4 小时
	60°F (16°C)	3 小时	16 小时

注：浸泡应用的固化进度取决于化学品暴露程度和温度高低。有关详细信息，请与特奈麦克技术服务部联系。

挥发性有机化合物 未稀释的：0.09 磅/加仑 (10 克/升)

有害大气污染物含量 未稀释的：0.00 磅/加仑固体

理论涂布率 1,604 密尔平方英尺/加仑 (在 25 微米时为 39.4 平方米/升)。有关涂布率，请参考施工说明。

组分 双组分：三份组分 A (环氧) 比一份组分 B (胺)

包装规格	组分 A (部分填充)	组分 B (部分填充)	产品 (混合)
中套装 †	3-6 加仑桶装	1-6 加仑桶装	20 加仑

† 仅限双组分施涂。

每加仑净重 13.56 ± 0.25 磅 (6.15 ± .11 千克) (混合)

储存温度 最低 20°F (-7°C) 最高 110°F (43°C)
施涂前，物料温度应介于 70°F 到 80°F (21°C 到 27°C) 之间。建议物料使用前在这些温度下存储至少 48 小时。

(干燥) 温度可保持在 275°F (135°C)，最高可达 300°F (149°C)

耐温性 组分 A：24 个月分 B：在推荐的储存温度下 24 个月。

贮藏有效期 >230°F (>110°C)

闪点 该产品含有据认为是危险性的化学成分。使用本产品前，请阅读容器标签上的警示语和《材料安全数据表》中的健康与安全信息。
健康和安 避免儿童触及。

TANK ARMOR®

| 391 系列

涂装施工

涂布率		干膜密尔（微米）	湿膜密尔（微米）	平方英尺/加仑（平方米/加仑）
	建议值	30.0（762）	30.0（762）	53（5.0）
	最小值	20.0（508）	20.0（508）	80（7.5）
	最大值	40.0（1015）	40.0（1015）	40（3.7）
	注： 391 系列在单涂层上可选择施涂 50 密尔（1270 微米）的厚膜以满足特定的行业要求。 允许过喷和表面不规则。在施涂过程中，干膜厚度小于建议的最小值或超过建议的最大值，可能对涂料性能产生不利影响。			
混合	动力搅拌 每个容器中的物料，确保无颜料残留在底部。			
	预热： 在喷涂前将每个组分分别加热至 110°-120°F（43°-49°C）。			
稀释	请勿稀释。 稀释会影响产品的固有性能			
清洗时间	60 秒以内。			
涂装设备	仅加热多组分无气设备。 有关设备的完整说明请参考《Tank Armor 多组分设备建议指南》。 有关指导和设备建议，请与 特奈麦克技术服务部联系 。			
	刷涂： 推荐仅用于较小的区域的修复和焊缝。			
表面温度	最低 60°F（16°C） 最高 120°F（49°C） 表面需保持干燥，且表面温度至少应高于露点温度 5°F（3°C）。			
清洗	使用管路后，立即用 4 号稀释剂或丁酮清洗。			

卖方保证和有限责任：特奈麦克涂料公司仅对这里所示的涂料符合特奈麦克涂料公司的生产标准做出保证。在上述段落内所述的保证应该代替明示的或默示的任何其它保证，包括但不限于任何针对特定用途适用性或适合性的默示保证。保证决不可超出此处字面所述的范围。如果在发现产品存在缺陷时，买方对特奈麦克涂料公司的唯一和排它性索赔应该是替换产品，并且在特奈麦克涂料公司愿意向买方用类似产品的替换时，该排它性索赔应该还能够满足其实质目的。我们应该向买方不提供任何赔偿（包括，但不限于，损失利润附带的或间接损失、销售损失、人身伤害和性能损失、环境破坏或任何其它偶然的或间接损失）。此处的技术和涂装施工信息其目的是提供概括性介绍，用于确定涂装和合适的涂装工艺。试验性能结果是在受控环境下获得的，并且特奈麦克涂料公司决不认为，这些试验或任何其它试验准确地代表了所有情况。因为涂装施工、环境和设计因素可能大不相同，在涂料的选择和使用方面应该加以应有的关注。

特奈麦克涂料公司： 美国密苏里州堪萨斯城考博瑞特路6800号邮政编码（64120-1372）。电话：1-800-TNEMEC1
传真：1-816-483-3969 网址：www.tnemec.com