

产品简介

<b>类型说明</b>	陶瓷改性的水性脂肪族聚氨酯
<b>常规用途</b>	气味小、干得快、低挥发性有机化合物、水性聚氨酯涂层，适用于室内墙壁和地坪施涂。具有更好的抗磨损性、抗污性和色彩稳定性。这种用户友好型产品具有容易施涂和清洗的特性，且可以在正确处理的老化涂层上施涂（建议进行局部试验以测试相容性）。有关更多详情，请与您的特奈麦克代表联系。
<b>颜色</b>	请参考《特奈麦克和 StrataShield 色彩指南》。 <b>注释：</b> 由于面漆的颜色和施工方式的不同，某些颜色需要多道涂层。如果可能，先前的涂层应属于同一色系。
<b>漆面</b>	高光
<b>特殊要求</b>	制造该产品时所采用的树脂曾荣获美国环保局“绿色化学挑战奖”。
<b>性能标准</b>	请与您的特奈麦克代表联系，咨询具体试验结果。

涂层系统

<b>底漆</b>	<b>混凝土：</b> 66、L69、L69F、N69、N69F、84•、104、113•、114•、156•、161、201、203、205、270、273、275、280、281、287 系列。•适用于垂直面。 <b>注释：</b> 在 201 和 203 系列底漆上需要施涂两道涂层以确保正确遮盖和覆盖。 <b>混凝土砌块：</b> 54-660、130、156、218。需要施涂中间漆（以上任一系列）。 <b>预制板：</b> 151、287 系列
<b>面漆</b>	<b>钢材：</b> 25、27、66、L69、L69F、N68、N69、N69F、84、104、161、287 系列 <b>镀锌钢和有色金属：</b> 66、L69、L69F、N69、N69F、161 系列 296 系列（可选）

表面准备

<b>所有表面</b>	根据环境和应用的条件采用合适的表面处理方式。请参考相应的底漆说明书，了解具体的建议。必须清洁、干燥、没有油脂及其他污染物。
-------------	---

技术数据

<b>体积固体含量</b>	57 ± 2.0% (混合) †
<b>推荐干膜厚度</b>	每道涂层 2.0 到 3.0 密尔 (50 到 75 微米)。 <b>注释：</b> 施涂涂层时，干漆膜厚度小于推荐的最小值或大于推荐的最大值都可能会对涂层美观程度和性能产生不利影响。涂层的层数和厚度要求会随着底材、施涂方法和暴露情况而变化。请与您的特奈麦克代表联系。

<b>固化时间</b>	<b>温度</b>	<b>重涂间隔</b>	<b>交付使用</b>	<b>充分固化</b>
	75°F (24°C)	8 小时	24 小时	72 小时

<b>挥发性有机化合物</b>	干燥时间会随着表面温度、空气流动、湿度和涂漆膜厚度而变化。 <b>未稀释的：</b> 0.74 磅/加仑 (89 克/升) <b>稀释 15% 后：</b> 0.74 磅/加仑 (89 克/升) †
-----------------	---

<b>理论涂布率</b>	914 密尔平方英尺/加仑 (在 25 微米处为 22.4 平方米/升)。 †
<b>组分</b>	双组分：组分 A 和组分 B
<b>混合比例</b>	体积比：4 (组分 A) : 1 (组分 B)

	组分 A (部分填充)	组分 B (部分填充)	混合时产率
大套装	5 加仑桶装	1 加仑罐装	5 加仑 (18.9 升)
小套装	1 加仑罐装	1 夸脱罐装	1 加仑 (3.79 升)

<b>每加仑净重</b>	11.98 ± 0.25 磅 (5.45 ± .11 千克) †
<b>储存温度</b>	最低 40°F (4°C) 最高 110°F (43°C) 防止冻结。
<b>耐温性</b>	(干燥) 温度应保持在 250°F (121°C)，最高可达 275°F (135°C)
<b>贮藏有效期</b>	推荐的储存温度下 12 个月。
<b>闪点</b>	组分 A: 113°F (45°C) 组分 B: >200°F (93°C)
<b>健康和安全</b>	油漆产品中含有危险品成分。使用本产品前，请阅读容器标签上的警示语和《材料安全数据表》中的健康与安全信息。避免儿童触及。

ENVIRO-GLAZE<sup>®</sup> | 297 系列

## 涂装施工

涂布率	干膜密尔 (微米)	湿膜密尔 (微米)	平方英尺/加仑 (平方米/加仑)
建议值	2.5 (65)	5.0 (125)	366 (34.0)
最小值	2.0 (50)	4.0 (100)	457 (42.5)
最大值	3.0 (75)	6.0 (150)	305 (28.3)

允许过喷、表面不规则和废弃物。漆膜厚度四舍五入到最近的 0.5 密尔或 5 微米。在施涂过程中，干膜厚度小于建议的最小值或超过建议的最大值，可能对涂料性能产生不利影响。†

**混合** 搅拌标有“组分 A”的容器中的物料，确保没有颜料留在底部。机械搅拌时，**将标有“组分 B”的容器中的物料添加到组分 A 中。**连续搅拌直至两种组分完全混合。连续机械搅拌，并根据稀释说明添加饮用水进行稀释。**注释：**必须稀释该产品以正确施涂。请勿使用超过使用时间限定值的混合物料。**警告：组分 B 对湿气较敏感并将与大气中的水分发生反应。必须始终密封保存未使用的物料。请勿将混合物料重新密封。可能有爆炸的危险。**应该用等体积的水对未使用的物料进行稀释，然后再进行正确地处置。

**稀释** 对于刷涂或滚涂，请使用饮用水。**注释：**必须稀释该产品以正确施涂。如果是无空气喷涂，则对于墙壁施涂，最多稀释每加仑 15%；对于地坪施涂，最多稀释每加仑 20%。**注释：**只有在根据混合说明将组分 B 与组分 A 完全（混合）才能通过机械搅拌进行稀释。超过（混合）使用时间可能会影响光泽度。

**混合使用时间** 在 77°F (25°C) 时为 2 小时。**注释：**超过（混合）使用时间可能会降低漆面的光泽度。

**涂装设备**

刷涂、滚涂和无空气喷涂。

**滚涂：**使用高质量的 1/4 英寸毛绒抗脱落的机织物滚筒刷。

**刷涂：**使用高质量的人造或尼龙硬毛刷。

**水平：**利用滚筒施涂。仅适用于较小面积。

**垂直：**滚涂或喷涂和背辊。仅适用于较小面积。

背辊后，可以紧接着通过施涂设备（包括 Graco “King” 45:1 或 56:1 无空气喷涂泵，或配置和容量相等或更大的其他无空气喷涂设备）将物料输送到表面。**注释：**只应将喷涂视为将物料输送到表面的方式。如果不进行背辊，则很难形成均匀的涂漆膜厚度。请注意，不要超过建议的最大 6 密尔湿漆膜厚度。

**表面温度**

最低 40°F (4°C) 最高 120°F (49°C)

表面需保持干燥，且表面温度至少应高于露点温度 5°F (3°C)。

**清洗**

使用后，立即用水冲洗和清洗所有设备，并用二甲苯冲洗。

† 各个值可能会根据不同颜色而变化。

卖方保证和有限责任：特奈麦克涂料公司仅对这里所示的涂料符合特奈麦克涂料公司的生产标准做出保证。在上述段落内所述的保证应该代替明示的或默示的任何其它保证，包括但不限于任何针对特定用途适用性或适合性的默示保证。保证决不可超出此处字面所述的范围。如果在发现产品存在缺陷时，买方对特奈麦克涂料公司的唯一和排它性索赔应该是替换产品，并且在特奈麦克涂料公司愿意向买方用类似产品的替换时，该排它性索赔应该还能够满足其实质目的。我们应该向买方不提供任何赔偿（包括，但不限于，损失利润附带的或间接损失、销售损失、人身伤害和性能损失、环境破坏或任何其它偶然的或间接损失）。此处的技术和涂装施工信息其目的是提供概括性介绍，用于确定涂装和合适的涂装工艺。试验性能结果是在受控环境下获得的，并且特奈麦克涂料公司决不认为，这些试验或任何其它试验准确地代表了所有情况。因为涂装施工、环境和设计因素可能大不相同，在涂料的选择和使用方面应该加以应有的关注。

特奈麦克涂料公司：美国密苏里州堪萨斯城考博瑞特路6800号邮政编码（64120-1372）。电话：1-800-TNEMEC1

传真：1-816-483-3969 网址：www.tnemec.com